

Daxia: solução reduz tempo de setup

Uma das maiores responsabilidades na indústria de alimentos é garantir a segurança e integridade dos produtos e matérias-primas na planta industrial. E, para que isso aconteça, é essencial adotar sistemas de qualidade e segurança que monitorem a fabricação dos alimentos, e também padronizar os processos de limpeza das áreas de produção.

Com fábrica em Guarulhos (SP) e desde 1994 no mercado, a Daxia fornece ingredientes aditivos para alimentos, bebidas e nutrição animal para países da América Latina, e a aplicação de medidas de higiene em suas instalações sempre foi prioridade para o setor de qualidade e produção.

Por prezar por processos ágeis e seguros, a Daxia viu na RL uma oportunidade de atuar em sinergia, e essa parceria rendeu ótimos resultados.

Após um diagnóstico preciso, a equipe RL implementou a profissionalização da limpeza a partir do uso de ferramentas específicas para o setor, incentivou sua separação por cores em cada área de fabricação – para evitar a contaminação cruzada e o extravio de itens – e forneceu treinamento e capacitação para os colaboradores de todos os setores produtivos.

Além disso, testou diversos produtos para identificar quais atendem às demandas específicas do negócio, mas identificou a necessidade de produzir e oferecer uma solução personalizada, de acordo com a necessidade do ambiente. Com isso, foi desenvolvido um químico menos agressivo para o colaborador e muito mais eficaz para o tipo de limpeza.

Além da economia financeira de 38% em produtos químicos, a parceria resultou em redução significativa no tempo de setup, o que significa menos tempo com as máquinas paradas e mais tempo de produtividade.

“É um prazer termos essa parceria com a RL Higiene, pois agregou não somente em custo-benefício, mas também em qualidade com seus produtos e na prestação de serviços, como treinamentos, suporte com a reposição imediata de ferramentas, instalações e com técnicos muito profissionais, além do suporte diário, se houver necessidade”, comentou Jessé Figueira, supervisor de produção.

RL higiene
O VALOR DA LIMPEZA